

Allstar PZL Glider Sp. z o.o.	BIULETYN EKSPLOATACYJNY Nr BE-001/SZD/2023	Strona 1 z 2
----------------------------------	---	--------------



ALLSTAR PZL GLIDER
Sp. z o. o.
ul. Cieszyńska 325,
43-300 Bielsko-Biała,
Poland
tel.: +48 883 008 933
office@szdallstar.com
www.szdallstar.com

BIULETYN EKSPLOATACYJNY BE-001/SZD/2023

NAZWA - TYP / MODEL:

SZD-48-3 „Jantar Standard 3”
SZD-50-3 „Puchacz”
SZD-51-1 „Junior”
SZD-54-2 „Perkoz”
SZD-55-1
SZD-59 „ACRO”

SERIA / NUMER

Wszystkie szybowce powyższych typów

TEMAT:

Zastosowanie tulejek zaciskowych miedzianych ocynkowanych typu NICOPRESS do obciskania i łączenia linek stalowych w ciągach linkowych.

TERMIN REALIZACJI:

Według uznania użytkownika.

OPRACOWAŁ

Odpowiedzialny za projekt typu

Goryl Mieczysław

.....
mgr inż. Mieczysław Goryl

ZATWIERDZIŁ

Odpowiedzialny Zarządzający

Agnieszka Paszyńska

.....
Manager Operacyjny
Agnieszka Paszyńska

Wydano			Zmieniono			Zmiana
DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	
30	1	2023				-

Allstar PZL Glider Sp. z o.o.	BIULETYN EKSPLOATACYJNY Nr BE-001/SZD/2023	Strona 2 z 2
----------------------------------	---	--------------

1. UZASADNIENIE WPROWADZENIA BIULETYNU

Zgodnie z biuletynem nr BE-007/94 „CIĘGŁA LINKOWE”, pkt 3.7., w cięgłach linkowych, w przypadku ich wymiany, dopuszcza się stosowanie spłaszczonych tulejek zaciskanych (wg ZN-73/L-383320) zamiast zaplatania linek. Tulejki te wykonywane są z aluminiowych rur profilowych (wg ZN-73/L-383319). Ze względu na wyczerpanie zapasów materiału na tulejki zaproponowane zostało rozwiązanie alternatywne w postaci tulejek zaciskowych miedzianych ocynkowanych typu NICOPRESS.

Rozwiązanie to zostało zatwierdzone przez EASA jako zmiana drobna - Minor Change Approval No. 10081124, z dnia 25.01.2023 r.

Biuletyn BE-001/SZD/2023 stanowi uzupełnienie do punktu 3.7. biuletynu nr BE-007/94 w odniesieniu do typów szybowców wymienionych w punkcie 2.

2. WYKAZ NUMERÓW FABRYCZNYCH SZYBOWCÓW OBJĘTYCH BIULETYNEM

Biuletyn obejmuje wszystkie szybowce następujących typów:

- SZD-48-3 „Jantar Standard 3”,
- SZD-50-3 „Puchacz”,
- SZD-51-1 „Junior”,
- SZD-54-2 „Perkoz”,
- SZD-55-1,
- SZD-59 „ACRO”.

3. WYMAGANE DZIAŁANIA

W przypadku dokonywania wymiany cięgł linkowych zgodnie z biuletynem nr BE-007/94, pkt 3.7., dopuszcza się zastosowanie tulejek zaciskowych NICOPRESS.

Tulejki NICOPRESS zaciskać należy narzędziem i zgodnie z wymaganiami zawartymi w Advisory Circular AC43.13-1B, wydanie 08.09.1998 przez FAA, paragraf 7-148.

Rodzaje tulejek NICOPRESS, odpowiednie dla nich narzędzia oraz proces zaciskania przedstawiono w dokumencie IW-2012/A/622,2 „Instrukcja obciskania linek i połączenia przy pomocy tulejek zaciskowych – NICOPRESS” (Załącznik nr 1).

4. ZAŁĄCZNIKI

1. Dokument nr **IW-2012/A/622,2** „Instrukcja obciskania i połączenia przy pomocy tulejek zaciskowych – NICOPRESS”.

– KONIEC –

Wydano			Zmieniono			Zmiana
DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	
30	1	2023				-