



ALLSTAR PZL GLIDER

ul. Cieszyńska 325
43-300 Bielsko-Biała
Poland

techsupport@szdallstar.com

+48 883 008 933
www.szdallstar.com

BIULETYN SERWISOWY BE-004/54-2/2026

SZYBOWIEC: Typ SZD-54 „Perkoz”, model SZD-54-2 „Perkoz”

NUMERY SERYJNE: Wszystkie szybowce typu SZD-54 „Perkoz”, model SZD-54-2 „Perkoz”, do numeru fabrycznego 542.A.25.049 włącznie.

TEMAT:

1. Kontrola rury skrętej napędu hamulca aerodynamicznego.
2. Procedura postępowania w przypadku wykrycia uszkodzenia rury skrętej.

TERMIN REALIZACJI: Po otrzymaniu biuletynu.

OPRACOWAŁ

Odpowiedzialny za Projekt Typu

Mariusz STAJEWSKI

.....
Mariusz Stajewski

data *24.06.2026*

ZATWIERDZIŁ

Kierownik Odpowiedzialny

Agnieszka Paszyńska

.....
Agnieszka Paszyńska

data *24.06.2026*

Wydano			Zmieniono			Numer zmiany
DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	
26	02	2026	22	06	2026	1

1. UZASADNIENIE WPROWADZENIA BIULETYNU

Allstar PZL Glider, posiadacz Certyfikatu Typu szybowca SZD-54 „Perkoz”, otrzymał informacje od użytkowników ww. szybowców o pojawianiu się pęknięć na łączeniu dźwigni z rurą skrętną napędu hamulców aerodynamicznych zamontowaną w kadłubie (elementy 02 Ramię oraz 01 Łącznik na rysunku 540.64.30.00).

Redukcja lub utrata połączenia elementów napędowych może uniemożliwić operowanie hamulcami aerodynamicznymi, co może prowadzić do sytuacji niebezpiecznych w locie.

Przeprowadzone analizy i obliczenia wykazały konieczność wzmocnienia obszaru połączenia dźwigni z rurą skrętną.

2. WYKAZ NUMERÓW FABRYCZNYCH SZYBOWCÓW OBJĘTYCH BIULETYNEM

Wszystkie szybowce typu SZD-54 „Perkoz”, model SZD-54-2 „Perkoz”, do numeru fabrycznego 542.A.25.049 włącznie.

3. WYMAGANE DZIAŁANIA

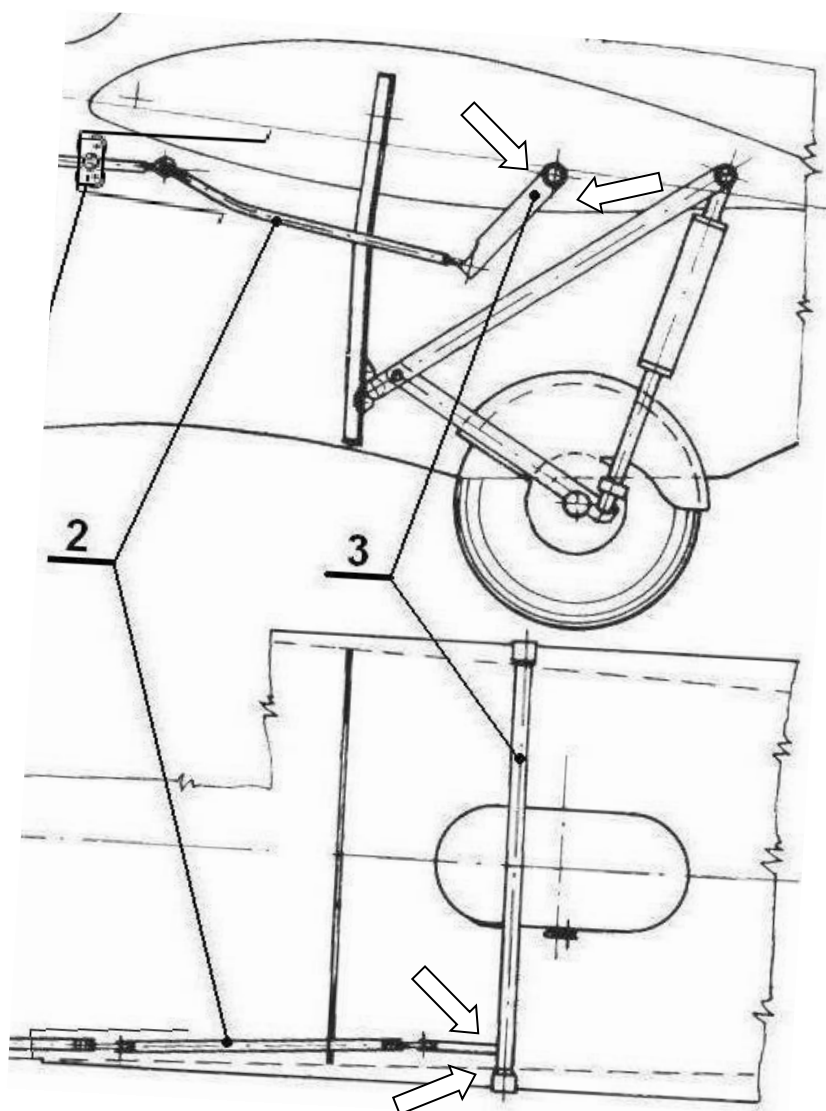
Na szybowcach wg pkt 2, do czasu wymiany zespołu rury skrętnej na jej wzmocnioną wersję, należy wykonywać cyklicznie inspekcje (doraźne i okresowe) opisane w niniejszym Biuletynie.

Niedopuszczalne są pęknięcia lub trwałe odkształcenia rury i dźwigni (w okolicy połączenia ww. elementów) ani pęknięcia spoiny (rysunek 1 i 2).

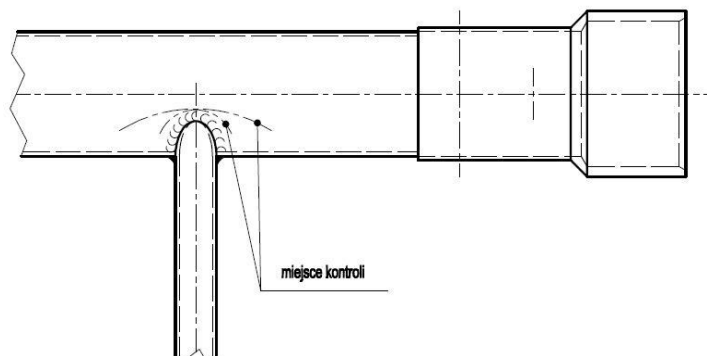
3.1. Inspekcje DORAŻNE

- 3.1.1. Zdemontować skrzydła według procedury opisanej w Instrukcji Obsługi Technicznej, punkt 2.1, lub Instrukcji Użytkowania w Locie, rozdział 4.
- 3.1.2. Przy pomocy lusterka i silnego źródła światła (latarki) przeprowadzić kontrolę wzrokową okolicy połączenia spawanego dźwigni z rurą skrętną (element 3 na rysunku 1 oraz obszary pojawiania się możliwych pęknięć wskazane na rysunku 2).
- 3.1.3. Po inspekcji zamontować skrzydła według procedury opisanej w Instrukcji Obsługi Technicznej, punkt 2.1, lub Instrukcji Użytkowania w Locie, rozdział 4.

Wydano			Zmieniono			Numer zmiany
DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	
26	02	2026	22	06	2026	1



Rysunek 1 – lokalizacja rury skrętej (3) napędu hamulców aerodynamicznych w kadłubie. Strzałki wskazują obszary poddawane sprawdzeniu, pokazane dokładnie na rysunku 2.



Rysunek 2 – połączenie dźwigni z rurą skrętą sterowania hamulcami aerodynamicznymi ze wskazaniem obszarów, w których mogą pojawiać się pęknięcia (z obu stron).

Wydano			Zmieniono			Numer zmiany
DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	
26	02	2026	22	06	2026	1

3.2. Inspekcje OKRESOWE

- 3.2.1. Przy zdemontowanych skrzydłach oraz usuniętej podłodze bagażnika zdemontować zespół rury skrętnej napędu hamulców aerodynamicznych.
- 3.2.2. Za pomocą lupy o powiększeniu co najmniej 3x należy sprawdzić, czy w obrębie spoiny oraz w okolicy połączenia spawanego rury nie występują pęknięcia (rysunek 2).
- 3.2.3. W razie potrzeby wykonać defektoskopię sprawdzanych obszarów (np. barwną).
- 3.2.4. Wzrokowo skontrolować, czy rura zachowała cylindryczny kształt i czy nie występują trwałe odkształcenia.

3.3. Terminarz inspekcji

Kontrolę stanu zespołu rury skrętnej należy przeprowadzać:

- 3.3.1. Dla inspekcji doraźnych – po otrzymaniu biuletynu oraz cyklicznie co 200 operacji startów (z tolerancją ± 10 operacji).
- 3.3.2. Dla inspekcji okresowych – przy pracach obsługowych poziomu 12 miesięcy lub 300 godzin lotu (według IOT, p. 16.10).

3.4. Wykonanie inspekcji i jej poświadczenie

- 3.4.1. Inspekcję doraźną może wykonać licencjonowany mechanik lotniczy, odpowiednio zatwierdzona organizacja lub pilot z licencją szybowcową posiadający uprawnienie do pilotowania szybowca SZD-54-2 „Perkoz”.

Inspekcję doraźną należy poświadczyć zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 1321/2014 lub zgodnie z wymaganiami krajowymi państwa rejestracji.

- 3.4.2. Inspekcję okresową może wykonać licencjonowany mechanik lotniczy lub odpowiednio zatwierdzona organizacja.

Inspekcję okresową należy poświadczyć zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 1321/2014 lub zgodnie z wymaganiami krajowymi państwa rejestracji.

4. CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU KONTROLI

- 4.1. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń rurę skrętną należy **wymienić na nową ze wzmocnieniami** (zgodną z zatwierdzeniem zmiany poważnej EASA numer 10090201).
- 4.2. Po wymianie uszkodzonej rury skrętnej na nową ze wzmocnieniami wykonywanie inspekcji opisanych w punktach 3.1. i 3.2. **nie jest wymagane**, natomiast pozostają w mocy postanowienia Instrukcji Obsługi Technicznej, Rozdział 16.
- 4.3. Jeśli w wyniku inspekcji nie stwierdzono uszkodzeń połączenia dźwigni z rurą skrętną (wersja niewzmocniona), szybowiec można dalej eksploatować, wykonując inspekcje opisane w punktach 3.1. i 3.2. z zachowaniem okresów inspekcji opisanych w punkcie 3.3.

Wydano			Zmieniono			Numer zmiany
DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	1
26	02	2026	22	06	2026	

5. ZAŁĄCZNIKI

5.1. Biuletyn nie posiada załączników.

6. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

6.1. Części i podzespoły wymagane do wymiany zespołu rury skrętnej należy zamawiać w Allstar PZL Glider (kontakt: techsupport@szdallstar.com).

6.2. Zestawy te udostępniane są odpłatnie.

6.3. Uszkodzone rury skrętne nie nadają się do naprawy lub do wykorzystania jako zapasowe i należy je zutilizować.

– KONIEC –

Wydano			Zmieniono			Numer zmiany
DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	DZIEŃ	MIESIĄC	ROK	1
26	02	2026	22	06	2026	